

Наши машины предназначены для использования вне помещений. Мы используем только оцинкованный стальной лист и соединяем части клепанием и ввинчиванием, чтобы поверхностный слой оставался нетронутым. Края согнуты вниз, швы и стыки накладываются внахлест, а многие детали штампованные для предотвращения проникновения воды. Наиболее уязвимые швы также уплотнены резиновыми планками или силиконом. Изделия из ассортимента H-LINE предназначены для установок с интенсивной эксплуатацией круглый год.

КТНб
20/33-50/51

Донный конвейер КТНб по мощности адаптирован для транспортировки материала из силосов/бункеров или из другого донного конвейера Skandia в ковшовую норию Skandia. При подаче зерна из силоса/бункера используется поднятое входное отверстие, которое является саморегулирующимся, что предотвращает подпор.

СТАНДАРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ:

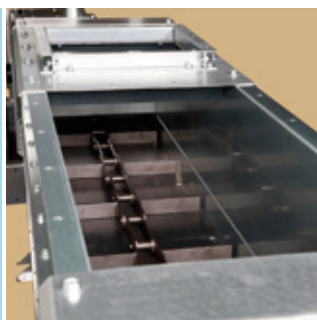
- › Напрямую смонтированный мотор-редуктор с опорной рамой
- › Датчик подпора/смотровая крышка с аварийным выключателем
- › Выходная воронка для привода
- › Натяжитель цепи с подвижным концевым торцом для дополнительной чистоты
- › Нижний очистной лючок в натяжной секции
- › Запасной стальной возвратный ролик
- › Подшипники с постоянной смазкой
- › Цепь и скребок из стали, с чистящим скребком из PE (polyethylene)
- › Пластиковое износостойкое покрытие на верхней стороне донной пластины.

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ:

- › Саморегулирующееся поднятое входное отверстие/ Входная воронка
- › Защита от дождя для мотора-редуктора
- › Соединения, купола & клапаны для различных нужд
- › Цепное реле
- › Смотровое стекло в промежуточной секции
- › Ёмкостно-резистивный демпфер для мелкозернистых материалов



Датчик подпора/ смотровая крышка с аварийным выключателем.

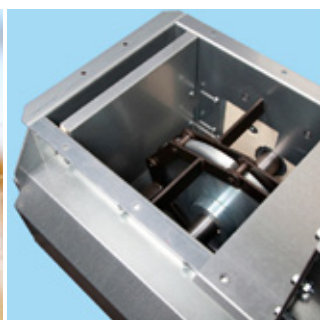


Саморегулирующееся поднятое входное отверстие.

ОЦИНКОВАННАЯ
ЭНЕРГОСБЕРЕЖЕНИЕ
ПРИГОДНО ДЛЯ
ТЕХОБСЛУЖИВАНИЯ
КОМПАКТНЫЙ
НАДЕЖНЫЙ
ЛЕГКО МОНТИРОВАТЬ

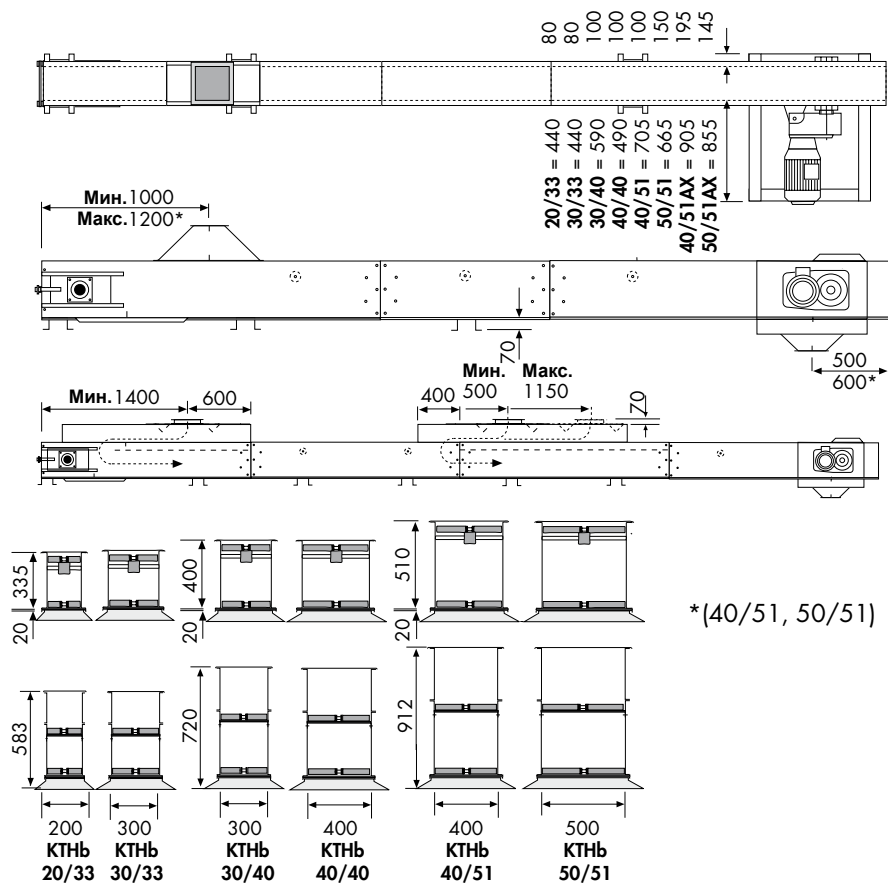


THE
LEADING
COMPANY



Подвижный концевой торец для дополнительной чистоты.

КТНЬ РАЗМЕРНЫЙ ЧЕРТЕЖ



Все чертежи имеются в формате CAD.

КТНЬ ДОННЫЙ КОНВЕЙЕР

КТНб ДОННЫЙ КОНВЕЙЕР			20/33 60 т/ч	30/33 80 т/ч	30/33 100 т/ч	30/40 120 т/ч	40/40 150 т/ч	40/51 200 т/ч	50/51 250 т/ч	50/51 300 т/ч
Мощность при 750 кг/м³	т/ч		56-60	76-82	94-100	117-124	141-154	188-204	235-255	284-304
Мощность	м³/ч		75-80	101-109	125-133	156-165	188-205	251-272	313-340	379-405
Число оборотов	об/мин		43-46	38-41	47-50	37-39	32-35	24-26	24-26	29-31
Скорость цепи	м/с		0.57-0.61	0.51-0.55	0.63-0.67	0.62-0.65	0.53-0.58	0.51-0.55	0.51-0.55	0.62-0.66
Цепь конвейера, тип			M80	M80-M112			M80-M160	M112-M224		
Шаг/граница излома	мм/кН		100/80	100/80-112			100-125/80-160	160/112-224		
Звездочка, зубья	шт.		8			10		8		
Скребок, материал			Сталь							
Промежуточная секция, ширина/высота	мм		200/335			300/400	400/400	400/510	500/510	
Толщина пластины, привод, боковая сторона/дно	мм		5.0/2.0			6.0/2.0		7.0/2.5	8.0/2.5	
Толщина листа натяжная/промежуточная секция, сторона/дно	мм		2.5/2.0			3.0/2.0		4.0/2.5		
Толщина, пластмассовое дно	мм		8.0							
Входные и выходные воронки	мм		3.0/□180	3.0/□250		3.0/□300		3.0/□350	3.0/□400	
соотв. АTEX (стандартное оборудование)			II 2D/0D							

